

Les modèles de chariots écologiques

Ce tableau de l'offre réunit les informations fournies par les constructeurs ayant répondu à nos questions. Il ne prétend pas à l'exhaustivité, mais constitue une bonne représentativité des technologies des fabricants.

CONSTRUCTEUR	MODÈLE	DÉSIGNATION	MOTORISATION	CAPACITÉ MAXIMALE DE CHARGE	VITESSE (KM / H)	PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES ÉCOLOGIQUES
ATLET site web	GL	Thermique gaz	Gaz	1500 à 3200 kgs	19	Label interne "Ecologistics". Contrôle électronique mélange air/gaz. Pot catalysé 3 voies. Mode Power ou Eco.
CAT LIFT TRUCKS site web (distribué par Aprolis)	GP25N	Frontal Gaz	Gaz	2,5 Tonnes à cdg 500 mm	(à vide / en charge) : 19,5 - 19	Valeurs rejets polluants proches de 0. Epurateur catalytique 3 voies de série. Motorisation à gestion électronique (Injection). Consommation carburant la plus faible du marché.
	GP55N	Frontal Gaz	Gaz	5,5 Tonnes à cdg 600 mm	(à vide / en charge) : 22.5 / 21.5	Valeurs rejets polluants proches de 0. Epurateur catalytique 3 voies de série. Performances moteur accrues (couple et vitesse d'avancement élevés).
CROWN site web (distribué par Aprolis)	ESR5000	Mât rétractable	Electrique	2000 kgs à CDG 600 mm	12	Aucun rejet polluant. Aucune nocivité pour personnel environnant. Particulièrement bien adapté pour un usage intérieur.
	WT3000	Auto porté	Electrique	2500 kgs à 600 mm	12,5	
BT FRANCE site web	LHM230	Manuel	-	2300 kgs	Manuel	Le LHM230 dure 5 fois plus longtemps qu'un appareil d'une autre marque = 5 x moins d'impact négatif sur l'environnement (= 5 x moins de chariots produits, 5 x moins de transport, 5 x moins de frais de mise au rebut)
	Reflex	Mât rétractable	Electrique	1400 à 2500 kgs	11 à 14	Principalement composé d'acier, le BT Reflex est totalement recyclable. Le taux de recyclage du BT Reflex est proche de 99 % du poids du chariot.
FENWICK LINDE site web	H25 GNV	Frontal GNV	VW 4 cylindres, 34kW/45ch.	2500 kgs	22	Les chariots Fenwick à Gaz Naturel Véhicule (GNV) réduisent de 67% des émissions polluantes par rapport à un chariot GPL. Le coût lié à la consommation est également moins important car le GNV n'est pas soumis à la TIPP (Taxe Intérieure sur les Produits Polluants)
HYSTER site web	J 1.50 XNT	A contre poids	Electrique	1 500 Kgs	16	Très faible consommation d'énergie. Optimisation des performances et de rendement pour un coût de fonctionnement bas.
	FORTENS H 2.00 FT	A contre poids gaz	Gaz - Mazda 2.2 L	2 000 kgs	20	Toute la technologie embarquée sur nos chariots vise aujourd'hui à un chariot plus propre, moins polluant.
JUNGHEINRICH site web	DFG/TFG 316s-435s	Frontal thermique hydrostatique	Gaz / Diesel	3500 kgs	20,5	Faible consommation de carburant et faible niveau de bruit. Niveaux d'émissions de gaz polluants jusqu'à 80% en dessous de la réglementation.
	EKS 210/312	Préparateur de commande	Electrique	1200 Kgs	10,5	Diminution conséquente de la consommation avec nouvelle technologie de commande et réduction des temps de parcours par pilotage assisté.
KOMATSU site web	CX50	FD50AT,10	60KW	5000 kgs	24	Baisse de la consommation de 20% grâce au système commun rail donc baisse des rejets de CO2 important.
MANITOU site web	MSI « K-series »	MSI 30 T	Diesel 2L4 Turbo	3000 kgs	20	La motorisation EURO 3 permet de réduire les émissions polluantes tout en assurant une puissance maxi atteinte tôt afin d'optimiser la consommation de Gazole et donc la pollution globale. Ce chariot bénéficie de la transmission hydrostatique.
	ME	ME430	Electrique 80 V	3000 kgs	14	La motorisation Asynchrone permet de consommer peu et de travailler longtemps, nos chargeurs de batterie Haute fréquence diminue la consommation EDF ! Uniquement commercialisé hors de France.
NISSAN site web	DX 18G	Frontal motorisation thermique green program	Gaz	1800 kgs	18	Echappement catalytique 3 voies de série, réduction de 98% des émissions de CO, HC et Nox recyclabilité à 98% minimum !
	QX2 25 AC	Frontal 4 roues motorisation électrique green program	Electrique	2500 kgs	18	5 modes de régénération d'énergie, consommation réduite recyclabilité à 98% minimum !
SAMAG site web (distribué par D3M)	TM INOX (PO)	Transpalette électrique (plate forme opérateur)	Electrique	2000 kgs	5,9 - 7,5	Réalisé entièrement en acier INOX ou matériel anticorrosion + moteur traction par courant alternatif "AC"
	EL INOX (PO)	Gerbeur électrique (plate forme opérateur)	Electrique	1300 kgs	5,9 - 7,5	
STILL site web	RX20	Elévateur électrique	Electrique	2000 kgs	16	Equipé d'un programme d'éco-conduite : le Blue-Q pour consommer moins et mieux gérer son énergie
	RX70	Elévateur thermique	Diesel / Gaz	5000 kgs	21	Il est le seul chariot au monde à consommer moins de 2 litres. Il est équipé de la technologie Blue-Q
TOYOTA site web	TONERO OPTIMAX de 1,5 T à 3,5 t	8 FGF / FDF	Diesel ou Gaz moteur toyota1DZ-II/3Z et 4Y	1500 à 3500 Kgs	réglable	Recyclable à 99% en fin de vie. Fabrication en usine ISO 14001 Chariot plus propre que les exigences norme 07/68EC stage IIIa
	TRAIGO 48 de 1 T à 2 T	8 FBET 8 FBMT	Electrique AC ² à sélection de puissance	1000 à 2000 Kgs	réglable	
YALE site web	ERP 22-35VL	Frontaux	Electrique	2,2 T à 3,5 T	18	Pas d'émission de CO ₂ , programme paramétrable basse consommation d'énergie. Intervalles d'entretien rallongés.